

Еросоат 280 GF

Высокопрочная эпоксидная краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком и добавлением стеклянных чешуек. Обладает стойкостью к абразивному истиранию и образованию царапин. При использовании специального отвердителя **WG** возможно применение при отрицательных температурах.

Назначение

Краска применяется для стальных и бетонных поверхностей, эксплуатируемых в тяжелых климатических условиях, при высоких температурах, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию. Краска обладает исключительно хорошей антикоррозионной способностью и износостойкостью.

Подходит для защиты сосудов высокого давления, оборудования бумагоделательных машин, используемого при высоких температурах, резервуаров для кислот и щелочей, резервуаров для сточных вод и различных титанов.

Стальные поверхности:

Рекомендуется для поверхностей и трубопроводов из конструкционной стали, эксплуатируемых в очень агрессивных средах и под водой, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Совместимо с системами катодной защиты.

Бетонные поверхности:

Возможно применение в качестве напольных покрытий на различных объектах промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в условиях высоких коррозионных, химических и механических нагрузок: технологических помещений, мойках автотранспорта, паркингов, бетонных опор мостов, резервуаров для сбора сточных вод, сушилках пиломатериалов.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5 и SFS 5873:

A5M.03 EP 400/1-FeSa2½

F22.01 EP 500/2-FeSa2½

EP 400/2 (Im 1-3/M)

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, бензина и различных химических составов при погружении, а также при их постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде брызг. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому

NOR MAALI

конкретному случаю, обратившись к специалистам технической поддержки отдела продаж Нор-Маали.

Температура эксплуатации

Сухая окружающая среда: минимум - 60 °С/ максимум +200 °С

При контакте с жидкостью: максимум + 80 °С

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1140 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 180 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 2 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°С приблизительно:

1 час. после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°С / 250 мкм*

	+10 °С	+23 °С
Пыль не пристает	8 часов	2 часа
Сухая на ощупь	18 часов	6 часов
Нанесение последующего слоя минимум	32 часа	8 часов
Нанесение последующего слоя максимум	5 дней	3 дня
Полное отверждение	14 дней	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Для продукта возможно использование зимнего отвердителя **WG** (одинаковое соотношение смешивания). Примечание! **При нанесении следующего слоя НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ зимний отвердитель.**

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка

100 мкм

150 мкм

200 мкм

250 мкм

400 мкм

Мокрая пленка

125 мкм

190 мкм

250 мкм

310 мкм

500 мкм

Расход

8,0 м²/л

5,3 м²/л

4,0 м²/л

3,2 м²/л

2,0 м²/л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый, красно-коричневый, ограниченно промышленные оттенки *(в зависимости от пигмента наполнителя при производстве различных партий возможны расхождения в оттенке)*

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуглянцевый (слегка неравномерный) (гладкость поверхности изменяется в зависимости от метода нанесения и толщины пленки покрытия)

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашпаклевать.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Бетонные поверхности

Новая бетонная поверхность: Материал наносится на поверхность, загрунтованную NORMAFLOOR 105 PRIMER или NORMAFLOOR 205.

Подготовка бетонных поверхностей должна осуществляться согласно техническим указаниям грунтового слоя. (см. описание)

Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие: При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность зашпаклевывается. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

Нанесение краски

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °С, при использовании специального отвердителя WG, возможно нанесение материала при температуре окружающего **воздуха минус 5 °С**, относительная влажность воздуха - менее 80%.
Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **2 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют до **10 %** разбавителем **ОН 17**. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,021"-0,031"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. **Перед распылением необходимо удалить фильтры!** Для достижения наилучшего конечного результата рекомендуемая температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование стальных поверхностей:

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, ЕРОСОАТ 280 GF, NORMASTIC 405/NORMASTIC 405 AL

Грунтование бетонных поверхностей:

NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMAFLOOR 205

Поверхностная покраска:

ЕРОСОАТ 280 GF

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А – **3 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

ЕРОСОАТ 280 GF

Комп. А	12 литров
Комп. В	6 литров

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.