

Еросоат 21 N

эпоксидный быстровысыхающая краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентная глянцевая эпоксидная краска, отвердителем которой является полиамид.

Назначение

Рекомендуется применять в качестве покрывного покрытия в эпоксидных системах окраски для категории коррозионной нагрузки C2-C4 и C5-I, а также C5-M. На покрытие возможно наносить полиуретановые покрытия. Применяется для покраски емкостей для авиационного керосина, жидкого топлива и бензина, кроме бензина, содержащего этанол. Отвечает требованиям компании Shell, предъявляемых краскам, применяемых для покраски внутренних поверхностей емкостей для авиационного керосина.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A4.14 EPZn(R)EP 200/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 50 % от объема

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 730 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 450 г/л

(* данные расчетные)

NORMAALI

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 3 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно **3 часа** после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°C / 60 мкм*

	+23 °C
Пыль не пристает	1,5 часа
Сухая на ощупь	8 часов
Нанесение последующего слоя	
- Однотипные краски	8 часов
Полное отверждение	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без заглаживания **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
40 мкм	80 мкм	12,5 м ² /л
60 мкм	120 мкм	8,3 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Белый

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Глянцевый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при

NOR MAALI

помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Нанесение краски

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше -5 °С, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **3 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **0-10 %** разбавителем **ОН 17**. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,019"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование:

ЕРОСОАТ 21 PRIMER

Поверхностная покраска:

ЕРОСОАТ 21 N

(В зависимости от объекта применения возможно использование и других систем окраски)

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **2 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки



ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза. Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.

09/20